

Ficha técnica

## Flowfast 205 Standard Binder

### Resina MMA

21-05-2026 / V 1

#### Descripción

Flowfast 205 Standard Binder es una resina reactiva bicomponente basada en metacrilato de metilo (MMA), sin pigmentar y de viscosidad media, para elaborar suelos de resina.



#### Características y Beneficios

- Facilmente alisable
- para zonas secas y húmedas
- Buena resistencia química y mecánica
- Altas prestaciones
- Curado rápido y seguro

#### Finalidad de uso

El Flowfast 205 Standard Binder se utiliza como aglutinante para la fabricación de sistemas de pavimentación. También puede emplearse como capa base para la imprimación y el sellado de soportes más porosos.

Conforma la capa de desgaste principal de los siguientes sistemas: Flowfast BC, Flowfast BC Kitchen, Flowfast BC UNI, Flowfast HIMEC, Flowfast TR y Flowfast Terroso.

La capa base con Flowfast Standard Binder debe sellarse con la capa de acabado Flowfast. Utilizando diferentes espolvoreos de árido, permite obtener diversos perfiles antideslizantes.

#### Embalaje

El producto se presenta en los siguientes envases:

Botes metálicos de 20 kg

Bidones de acero de 180 kg

#### Color disponible

Transparente

#### Caducidad

12 meses a partir de la fecha de fabricación (indicada en el envase) si se almacena en su embalaje original sin abrir.

#### Almacenamiento

Almacenar en un lugar fresco y seco, en su envase original cerrado. La temperatura óptima de almacenamiento es de +15°C a +20°C. La temperatura máxima de almacenamiento es de +30°C. Proteger de la intemperie y de la humedad/contaminantes.

Ficha técnica

## Flowfast 205 Standard Binder

### Certificados

Marcado CE según EN 13813 (cuando forma parte de un sistema completo)

### Información técnica

Apariencia		Líquido transparente, ligeramente turbio
Adición de catalizador	Nivel de adición de Flowfast Catalizador/Catalyst C2 en peso como porcentaje de la resina base, dependiendo de la temperatura del soporte.	Para +30°C - 1,0 % Para +20°C - 2,0 % Para +10°C - 4,0 % Para +0°C - 5,0 % Para < 0°C - 5,0 % + Acelerador Consulte la ficha técnica del Flowfast 404 Accelerator. Para cualquier otra consulta, póngase en contacto con nuestro departamento técnico.
Densidad mixta	EN ISO 1183	~1.0 kg/dm <sup>3</sup>
Viscosidad	DIN 53019	~130-170 mPa*s @+25°C y 1500*s-1 tasa de cizalla
Contenido de sólidos		~100%
Vida útil a +20°C		~15 min
Tiempo de curado en +20°C		Seco al tacto: tras 1 hora Carga completa: tras 2-3 horas Curado completo: tras 2-3 horas
Intervalo de recubrimiento a +20°C		1-6 horas
<b>Información técnica sobre el producto curado</b>		
Elongación a la rotura	EN ISO 527	92 % (@ +20°C) 4,27 % (@ +0°C)
Módulo de elasticidad		185 MPa (@ +20°C) 427 MPa (@ +0°C)
Dureza Shore D	EN ISO 868	~38
Dureza Shore A	EN ISO 868	~88
<b>Condiciones de aplicación</b>		
Rango de temperatura ambiente		De -5°C a +35°C (Recomendado)
Rango de temperatura del sustrato		De -5°C a +35°C (Recomendado)
Humedad relativa ambiente		< 95 %
Humedad relativa del sustrato		<5.5% (escala TRAMEX) <92% HR (según BS 8203)

### Condiciones de aplicación - Adicionales

A las temperaturas mencionadas, la fluidez de la resina se optimiza para lograr el mejor resultado de aplicación y se pueden mantener los consumos de material previstos.

Durante la aplicación y el curado inicial del producto, la temperatura del sustrato debe ser al menos 3 °C superior a la temperatura del punto de rocío.

En espacios cerrados, se recomienda una ventilación forzada con una renovación de aire de al menos 7 veces por hora.

No aplique el material bajo la luz solar directa, ya que puede impedir un curado adecuado y causar problemas de adherencia entre capas.

Para evaluar la posibilidad de aplicación fuera de estas condiciones o a temperaturas inferiores a -5 °C, consulte con nuestro

Ficha técnica

## Flowfast 205 Standard Binder

Departamento Técnico.

### Preparación del sustrato

El soporte debe estar seco, limpio y libre de lechada de cemento y otros contaminantes que puedan reducir la adherencia de los recubrimientos aplicados. La superficie debe prepararse mecánicamente, por ejemplo, mediante granallado, pulido o fresado. Todas las grietas y daños en el suelo deben repararse antes de la instalación del pavimento.

Los requisitos detallados para el soporte y otras condiciones de aplicación se encuentran en la sección "Requisitos del soporte para sistemas de pavimento Flowcrete".

Recomendamos encarecidamente realizar pruebas de curado y adherencia sobre el soporte antes de la aplicación general en obra de todas las imprimaciones Flowfast.

### Mezcla

Antes de usar, el Flowfast 205 Standard Binder debe agitarse cuidadosamente para lograr una distribución uniforme de la parafina contenida en el producto. Añada la cantidad necesaria de Flowfast catalizador / Catalyst (C2) —según la tabla de referencia— a la resina y mezcle con un taladro de baja velocidad y un agitador helicoidal, procurando evitar la incorporación de aire.

### Aplicación

El consumo de material y el método de aplicación dependen del sistema Flowfast para el que se utilice el Flowfast 205 Standard Binder; consulte las hojas de especificaciones del sistema SBU para obtener más información. La temperatura óptima para la aplicación del aglutinante estándar Flowfast 202 se encuentra entre 10 °C y 30 °C.

Si la capa de desgaste se aplica sobre una imprimación sin arena de cuarzo, debe aplicarse sobre la imprimación en un plazo de 4 a 6 horas para evitar problemas de adherencia.

Para obtener más detalles, consulte nuestras directrices generales de preparación y aplicación para los sistemas de protección de suelos Flowfast.

### Cobertura

El consumo habitual de Flowfast 205 Standard Binder es:

- Flowfast 205 Standard Binder (1.5 kg/m<sup>2</sup>)
- Filler (3.0 kg/m<sup>2</sup>)

### Limpieza de herramientas

Limpie las herramientas con Flowfast Cleaner o disolventes (MEK, acetona) inmediatamente después de su aplicación y mientras el material no haya curado; los restos ya endurecidos solo se pueden eliminar por medios mecánicos.

Ficha técnica

## Flowfast 205 Standard Binder

### Garantía

Tremco CPG Iberia garantiza que todos sus productos están libres de defectos y reemplazará los materiales que se demuestren defectuosos, pero no ofrece garantía alguna sobre la apariencia del color. Tremco CPG Iberia considera que la información y las recomendaciones aquí contenidas son precisas y confiables.

### Precauciones de salud y seguridad

El Flowfast 205 Standard Binder es altamente inflamable; manténgalo alejado del calor y de cualquier fuente de ignición, y no fume. El agitador, así como todos los demás aparatos eléctricos utilizados en el lugar de aplicación, deben ser a prueba de explosiones.

Como todos los productos MMA estándar, el Flowfast 205 Standard Binder tiene un olor característico; asegure una ventilación y/o extracción adecuadas.

Siga las directrices de seguridad y salud laboral aplicables al lugar donde se realice la aplicación.

Para obtener más información, consulte las fichas de datos de seguridad SDS de cada componente.